

Portata - Air flow

2'000 m³/h

Classe Filtrazione - Filtration Class

F5

EN 779

Carbone attivo - Activated charcoal

15 Kg

MIDI 502

Depuratore Mobile per applicazioni medio grandi

Mobile extractor for medium and big welding applications
mobiler Filtrationsgeräte für mittlere-grosse Schweissarbeiten
Dépuration mobile pour moyennes-grandes aspirations

I depuratori mobili mod **MIDI 502** sono stati concepiti per l'aspirazione e la filtrazione dei fumi generati durante tutti i più diffusi processi di saldatura (filo ramato CO₂, elettrodo basico/rutilico, TIG, ecc.).

Il funzionamento della macchina è garantito da un ventilatore interno di potenza 1,5 Hp. I fumi vengono aspirati dalla zona di saldatura attraverso un braccio snodabile del diametro di 200 mm e della lunghezza di circa 3 mt, filtrati attraverso i set di filtri e, una volta depurati, espulsi da griglie laterali.

Ciascuno dei set filtranti sono composti da un pre-filtro metallico in maglia d'acciaio, un filtro tessuto non tessuto e una cartuccia a carboni attivi (circa 8 Kg - totale macchina 16 Kg).

I depuratori della serie **MIDI** garantiscono un'ottima aspirazione e un alto rendimento di filtrazione e sono la soluzione ideale per tutte quelle realtà in cui il processo di saldatura avviene in aree diverse o difficilmente raggiungibili.

Die mobilen Filtrationsgeräte **MIDI 502** wurden für die Absaugung und Filtration von Rauchpartikeln durch die meistverbreitesten Schweissarten (Kupferdraht CO₂, basische/Rutil – Elektroden, TIG, usw.), konstruiert.

Die Funktionsfähigkeit dieser Geräte werden von einem internen Lüfter von HP 1,5 (Kw 1,12) garantiert. Der Rauch wird direkt von der Schweiß-Stelle durch einen gelenkartigen Absaugarm von einem Ø von 200 mm und einer Länge von circa 3 mt abgesaugt, gefiltert durch ein Filter-Set gefiltert und einmal depuriert, seitwärts beim Kastengitter ausgestossen. Jeder dieser Filter-Set's besteht aus einem Metall-Vorfilter aus Stahlmaschen, Filter aus Filtertuch und einem Aktivkohlefilter (circa 8 Kg pro Filter).

MIDI garantiert eine hervorragende Absaugung und eine hohe Filtrations- Leistung.

Die mobilen Filtrationsgeräte der Serie **MIDI** sind die ideale Lösung für alle diese Realitäten wo ein Schweißprozess in verschieden oder unzugänglichsten Zonen nötig ist.



The mobile mechanical extractors, model **MIDI 502**, were designed for aspiration and filtration of fumes generated during all the most common welding processes (GMAW - Gas Metal Arc Welding with CO₂, SMAW - Shielded Metal Arc Welding with low hydrogen/rutile electrodes, TIG - Tungsten Inert Gas Welding, ect.). The functioning of the system is assured by an internal fan of 1.5 horsepower. The fumes are sucked from the welding work areas, through an articulated tubular 200 mm diameter arm, approximately 3 meters long. The fumes pass through the sets of filters, and after being purified, they are expelled through lateral grids.

Each set of filters is composed of a stainless steel pre-filter, a special non woven fabric filter, and a active carbon cartridge (approx. 8 kg each). Models of **MIDI** series guarantee optimum fumes suction and a high degree of filtering efficiency.

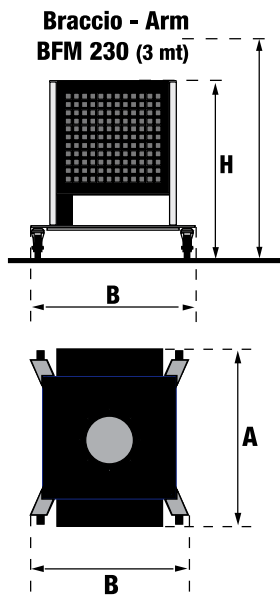
These mobile mechanical extractors are an ideal solution for all those situations where the welding is performed in various areas, or difficult to reach areas.

Les dépurateurs mobiles mod **MIDI 502** ont été conçus pour l'aspiration et la filtration des fumées dérivées des opérations de soudure (fil cuivré, CO₂, électrode basique / de rutil, TIG, etc.)

Le fonctionnement de la machine est garanti par un ventilateur placé à l'intérieur de capacité 1,5 Hp. Les fumées sont aspirées par un bras de diamètres de 200 mm avec une longueur de 3m, filtrées à travers deux groupes filtrants et expulsées par les grilles latérales après avoir été dépurées.

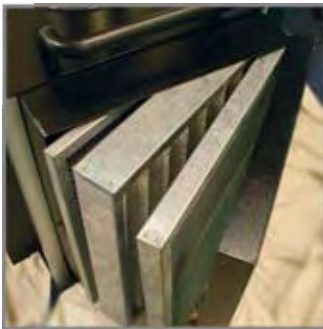
Chaque groupe filtrant est composé d'un préfiltre métallique en maille d'acier, d'un filtre spécial en tissu et d'une cartouche aux charbons actifs (environ 8 kg chacun).

Les dépurateurs de la série **MIDI** garantissent une aspiration excellente et un haut rendement filtrant et sont la solution parfaite pour toutes les situations où l'opération de soudure doit être effectuée dans différents endroits ou peu accessibles.



Dati Tecnici	Tecnical data	Technische Daten	Données techniques	MIDI 502
Larghezza	Width	Breite	Largeure	800 mm (a)
Lunghezza	Length	Länge	Longueur	800 mm (b)
Altezza	Height	Höhe	Hauteur	800 mm (h)
Peso	Weight	Gewicht	Poids	82 Kg ca.
Rumorosità	Noise	Geräuschpegel	Bruit	79 dBA
Diametro braccio	Arm diam.	Ø Absaugleistung	Diamètre bras	200 mm (3mt)
Portata	Air flow	Absaugleistung	Débit	2000 m³/h
Velocità aspirazione (alla cappa)	Air speed hood	Volumenstrom an der Haube	Vitesse d'aspiration	0,6 m/sec
Classe Filtrazione	Filter class	Filtrationswirkung	Classe de filtration	F5 (EN779)
Tensione	Tension	Spannung	Tension	230-400v/50Hz
Corrente	Current	Strom	Courant	2,6A _(400v) -4,35A _(230v)
Potenza utile	Power supply	Leistung	Puissance	1.12Kw / 1.5 Hp
Cavo alimentazione	Feeding cable	Stromkabel	Câble électrique	4x1.5 mm²

Immagine esplicative - Information photos - Erläuternde Bilder - Image explicative



Filtri
Filter



Ruote pivozzanti
Rotating wheels

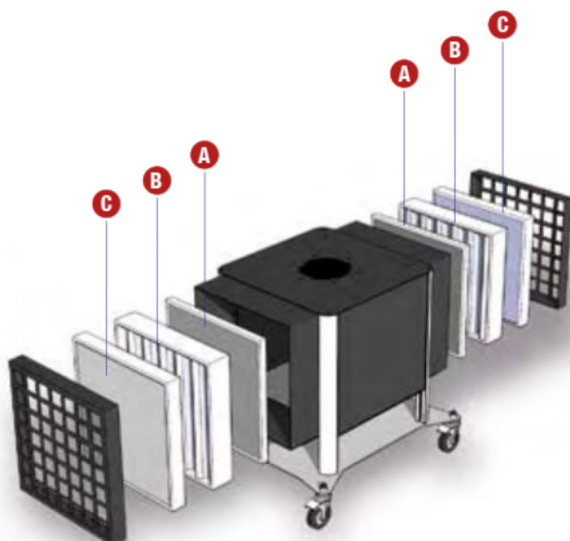


In funzione
When the unit is working



In funzione
When the unit is working

Schema filtri - Schema filters - Filter-Schema - Schema de filtres



A	PRE 1 50	Prefiltro in lana d'acciaio	Steel wool pre-filter
		Vorfilter aus Stahlwolle	Préfiltre en maille d'acier
B	PRE 2 50	Prefiltro assoluto umettato	Wet absolute pre-filter
		Befeuchteter Absolut-Vorfilter	Préfiltre en tissu
C	FCA 3 50	Cartuccia carbone attivo	Activated charcoal filter cartridge
		Aktivkohle-Filter	Cartouche à charbon actif
	SRF MIDI 502	Set ricambio filtri completo	MIDI 502 filter set complete
		Filter-Set komplett	Set filtrant complet pour MIDI 502